



1. Metall- und Kunststoffbearbeitung

Anfertigung von Serien und Kleinserien für Automobil sowie Flugzeugindustrie, Sondermaschinenbau und Medizintechnik. Vorrichtungen und Hilfsmittel für die Fertigung der Produkte werden in unserem eigenen Vorrichtungsbau erstellt.

Bereich	Arbeitsvorgänge	Technische Ausstattung
Fräsen	Fräsen von Flächen, Nuten, Durchbrüchen. Bohren von Lochbildern.	Universal-Werkzeugfräsmaschine MAHO MH 400 P mit Streckensteuerung TNC 135 Arbeitsbereich: Längs X-Achse: 400 mm Höhe Y-Achse: 375 mm Quer Z-Achse: 250 mm Fräsmaschine AM 443 Heckler + Koch mit Positionier- und Speichersteuerung CPS 500 Arbeitsbereich: Längs X-Achse: 380 mm Höhe Y-Achse: 330 mm Quer Z-Achse: 300 mm
Fräsen CNC	Komplexe Fräsarbeiten	Bearbeitungszentrum Müga Center A 600 Arbeitsbereich: Längs X-Achse: 600 mm Quer Y-Achse: 400 mm Höhe Z-Achse: 460 mm A-Achse: (4 Achse) Werkzeuge 24 Antriebsleistung 9 KW Bearbeitungszentrum Müga Center R 600 Arbeitsbereich: Längs X-Achse: 600 mm Quer Y-Achse: 400 mm Höhe Z-Achse: 400 mm Werkzeuge 12 Antriebsleistung 7,5 KW Kunzmann Vertikal BAZ BA 1000 –iTNC530 mit Bahnsteuerung Heidenhain iTNC530 Arbeitsbereich: Längs X-Achse: 1020 mm Quer Y-Achse: 620 mm Höhe Z-Achse: 610 mm Werkzeuge 32 Antriebsleistung 14 KW



Drehen CNC
2 Maschinen

Bearbeitung von Futter, Wellen und Stangenteilen in allen Losgrößen. Möglichkeit der Komplettbearbeitung durch C-Achse und angetriebene Werkzeuge.

WEILER DZ 67 CNC
Revolver mit Werkzeugantrieb
Reitstock und C- Achse

Drehzentrum mit 810 D Steuerung für Futter-, Stangen und Wellenbearbeitung

Antriebsleistung	27 KW
Drehdurchmesser	320 mm
Futterdurchmesser	250 mm
Stangendurchlass	66 mm
Verfahrweg X	250 mm
Verfahrweg Z	600 mm

Drehen CNC
3 Maschinen

Weiler Primus 2 CNC
Angetriebene Werkzeuge
Hauptspindel mit Spindelarrretierung alle 3 Grad

Drehzentrum mit Siemens 3 T Steuerung für Futter-, Stangen und Wellenbearbeitung

Antriebsleistung	17 KW
Drehdurchmesser	220 mm
Futterdurchmesser	160 mm
Stangendurchlass	42 mm
Verfahrweg X	200 mm
Verfahrweg Z	500 mm
Drehlänge zwischen Spitzen	500 mm
Angetriebene Werkzeuge	
Anzahl	4
Leistung	2,5 KW

Drehen CNC

DOOSAN PUMA 3100 M
Angetriebene Werkzeuge
Hauptspindel mit C-Achse
Drehmaschine mit FANUC 0-iTD Steuerung mit Manual Guide i für Futter-, Stangen und Wellenbearbeitung

Antriebsleistung	22 KW
Drehdurchmesser	420 mm
Futterdurchmesser	380 mm
Stangendurchlass	102 mm
Verfahrweg X	293 mm
Verfahrweg Z	830 mm
Bearbeitungslänge	1000 mm
Angetriebene Werkzeuge	
Anzahl	12
Leistung	5,5 KW
Reitstock:	
Pinolendurchmesser	100 mm
Pinolenhub	100 mm
Pinolenkraft	14100 N
C-Achse:	
Auflösung	0,001 Grad
Drehbewegung	360 Grad



Drehen CNC

MÜGA XP 4-42

Angetriebene Werkzeuge; Y - Achse

Haupt- und Gegenspindel mit C- Achse

Drehzentrum mit CNC Steuerung für Futter-,
Stangen und Wellenbearbeitung

Hauptspindel

Antriebsleistung 7.5 KW

Drehdurchmesser 100 mm

Futterdurchmesser 160 mm

Stangendurchlass 42 mm

Gegenspindel

Antriebsleistung 3.7 KW

Drehdurchmesser 60 mm

Futterdurchmesser 100 mm

Stangendurchlass 26 mm

Angetriebene Werkzeuge

Anzahl 9

Leistung 1,5 KW

Verfahrweg X 255 mm

Verfahrweg Y 365 mm

Verfahrweg Z 365 mm

Verfahrweg Z1 470 mm

Drehen Drehen von Futter und Wellenteilen
konventionell Nacharbeiten von Serienteilen

WEILER Primus VC

mit Digitalanzeige Siemens Weiler

Präzisions-Drehmaschine in

Werkzeugmachergenauigkeit

Antriebsleistung 4 KW

Spitzenweite 500 mm

Spitzenhöhe 250 mm

Umlauf \emptyset über Bett 280 mm

Umlauf \emptyset über Plansch. 150 mm

Schleifen Flachsleifen

Elb Schliff

Opt. 8550 NC-K

Magnet 800 mm x 550 mm

Schleiflänge 700 mm



Sägen	Sägen von Rund, Flach und Vierkantstangen bis 3m Länge	Bandsägeautomat Daiß und Partner HBA 260 S CNC Sägebereich bis \varnothing 260mm / \approx 260mm Bandsägeautomat Daiß und Partner HBA 500S – XL - CNC Sägebereich bis \varnothing 420mm / \approx 420mm
Bohren	Bohren, Gewindeschneiden, Senken und Entgraten von Stahl, NE-Metallen Kunststoffen	IXION / MAXION Tischbohrmaschine UNIMAX 1E mit Präzision Kreuztisch zur genauen Bearbeitung von Lochbildern. Bohrleistung: 18 mm Gewindeschneidleistung: M 12 Bohrtiefe: 80 mm Drehzahlbereich: 215 – 4000 1/min Ibarmia Säulenbohrmaschine mit Präzision Kreuztisch zur genauen Bearbeitung von Lochbildern. Bohrleistung: 25 mm Gewindeschneidleistung: M 18 Bohrtiefe: 120 mm Drehzahlbereich: 200 – 4000 1/min
Stanzen, Pressen, Prägen	Stanzen, Pressen, Prägen, Biegen und Verformen, Ein- und Auspressen von verschiedenen Materialien	Handkniehebelpressen und pneumatische Pressen der Fa. Gechter von 2,5 bis 45 KN
Entgraten	Bleche, Zuschnitte, Dreh und Frästeile	Diverse Einrichtungen zum Schleifen, Bürsten und Fasen
Biegen	Pressen, Biegen und Stanzen von verschiedenen Metallen	TrumaBend E 35 Druck: max. 35 t Breite: 1,25 m



Messen	Rauhtiefenmessgerät	
	Perthometer M1	Mahr
	Höhenmessgerät	
	Digimar CX 2	Mahr
	Höhenmessgerät	
	Digimar M	Mahr
	Konturenmessgerät	
	Marsurf XC2	Mahr
3D Koordinatenmessmaschine		
Crystal Plus M544	Mitutoyo	
Messprojektor		
HTP-3020	Hitec	

2. Verpackung

Bereich	Arbeitsvorgänge	Technische Ausstattung
Verpacken / Umpacken	Einzelverpackungen Verpacken nach Menge oder Gewicht, je nach Kundenanforderung	Zählwaagen Folienschweißgeräte
Konfektionieren	Zusammenstellen von Händlerverpackungen oder Sets	
Umpackarbeiten	schadhafte Verpackungen durch neue ersetzen	

3. Montage und sonstige Dienstleistungen

Bereich	Arbeitsvorgänge	Technische Ausstattung
Kabelkonfektionierung und Verdrahtung	Ablängen, Abisolieren und bestücken von Kabeln je nach Kundenvorgabe, sowie Verdrahtung von Schaltschränken	diverse
Montage	Einfache sowie komplexe Montagearbeiten inklusive Funktionsprüfungen	diverse
Dienstleistungen	Nacharbeiten und Kontrollaufträge aller Art gemäß Kundenvorgabe	diverse
Fuhrpark		LKW Sprinter Stapler Deichselstapler
		7,5 t 1,6 t 2,0 t